



PSM Internal Auditor

การอบรมเชิงปฏิบัติการเพื่อนำไปใช้จริงในองค์กร

หลักสูตรผู้ตรวจประเมินภายใน

ระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 173/2566

บรรยายโดยวิทยากร

ผู้ตรวจประเมินภายนอก PSM.

ที่ขึ้นทะเบียนกับการนิคมอุตสาหกรรมฯ

ประสบการณ์โรงกลั่นน้ำมัน

และอุตสาหกรรมเคมี มากกว่า 20 ปี

@ The 90's Work Place

บางแสน ชลบุรี

วันที่ 22-24 เมษายน 2569

09.00-16.00 น.

ปกติ 9,500 บาท เหลือ 7,000 บาท

รับเพียง 15 คน



PROSAFE-CONSULT
LINE ID: @157uchoo

ฟรี! อาหารกลางวัน อาหารว่าง เครื่องดื่ม

ผู้เข้าอบรมจะได้รับ (1)คู่มือข้อกำหนดระบบ PSM (2)ไฟล์โปรแกรมสำหรับบันทึกการตรวจ (3)วุฒิบัตรผ่านการอบรม(18 ชม.)

สอบถามโทร. 081-848 6698, 087-814 6968, 02-068 3603 สอบถาม email : prosafe-con@hotmail.com

www.process-safetyconsult.com ขอใบสมัคร/ใบเสนอราคา ทางอีเมลล์ หรือแอดไลน์

PSM Internal Auditor

คุณสมบัติผู้ตรวจประเมินภายใน

- ▶ หลักสูตรนี้ เหมาะสำหรับผู้จัดการ หัวหน้างาน วิศวกรและทีมงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบเป็นผู้ตรวจประเมินภายใน ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตภายในองค์กร ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 173/2566
- ▶ ในข้อ 6(1)ผู้ตรวจประเมินภายใน ต้องเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต และมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้
 - ▶ (1.1) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมเคมี หรือสาขาวิศวกรรมไฟฟ้า หรือสาขาวิศวกรรมเครื่องกล หรือสาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม หรือเทียบเท่า หรือปริญญาตรีวิทยาศาสตร์ สาขาเคมี หรือเทียบเท่า ซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต และมีประสบการณ์ทำงานในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง หรือ
 - ▶ (1.2) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตร์ สาขาอื่น หรือเทียบเท่า หรือปริญญาตรีวิทยาศาสตร์ สาขาอื่น หรือเทียบเท่า นอกเหนือจากสาขาที่กำหนดไว้ใน (1) ซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต และมีประสบการณ์ทำงานในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องไม่น้อยกว่า 2 ปี ขึ้นไป หรือ
 - ▶ (1.3) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีครุศาสตร์อุตสาหกรรม สาขาครุศาสตร์วิศวกรรมหรือเทียบเท่า หรือปริญญาตรีอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรม หรือเทียบเท่า หรือสำเร็จการศึกษาในระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง หรือเทียบเท่า ซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต และมีประสบการณ์ทำงานในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องไม่น้อยกว่า 5 ปี ขึ้นไป
- ▶ ในข้อ 6(2)ผู้ตรวจประเมินภายใน ต้องเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้
 - ▶ (2.1) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาธารณสุขศาสตร์หรือเทียบเท่าหรือปริญญาตรีวิทยาศาสตร์สาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือเทียบเท่า ซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมีประสบการณ์ทำงานในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง หรือ
 - ▶ (2.2) สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตร์ หรือเทียบเท่า หรือปริญญาตรีวิทยาศาสตร์ สาขาอื่น หรือเทียบเท่า นอกเหนือจากสาขาที่กำหนดไว้ใน (2.1) ซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมีประสบการณ์ทำงานในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องไม่น้อยกว่า 2 ปี
- ▶ ผู้ที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้ในวรรคหนึ่ง ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตตามที่ ก.นอ. กำหนดไว้ท้ายประกาศฉบับนี้



PSM Internal Auditor

วันแรก

08.00-08.45น. ลงทะเบียน และทดสอบความรู้ก่อนอบรม

08.45-09.15น. หมวดที่ 1 : ภาพรวมข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมฯว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม(ฉบับที่4) พ.ศ.2559 และที่แก้ไขเพิ่มเติมในส่วนที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนภาพรวมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

- ▶ 1.1 : ทำความเข้าใจในข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมฯว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม(ฉบับที่4) พ.ศ.2559และที่แก้ไขเพิ่มเติมในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- ▶ 1.2 : ความสำคัญและความจำเป็นของการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต(Process Safety Management: PSM) โดยองค์รวม

09.15 -10.30น. หมวดที่ 2 : ความรู้และการนำไปใช้และองค์ประกอบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

- ▶ 2.1 :Element 1 : การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participant)
- ▶ 2.2: Element 2 : ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information)

10.30-10.45น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

10.45-12.00น. : (ต่อ) หมวดที่ 2

- ▶ 2.3: Element 3: การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis)
- ▶ 2.4 : Element 4 : ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedure)

12.00-13.00น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

13.00-14.30น. : กิจกรรมจัดกลุ่ม ฝึกตรวจประเมินภายใน Element 1-4

14.30-14.45น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

14.45-15.30น. (ต่อ) ฝึกตรวจประเมินภายใน Element 1-4

15.30-16.00น. : แต่ละกลุ่ม นำเสนอผลตรวจประเมิน



PSM Internal Auditor

วันที่สอง

08.45 -10.30น. : (ต่อ) หมวดที่ 2 : ความรู้และการนำไปใช้และองค์ประกอบการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิต

- ▶ 2.5 : Element 5 : การฝึกอบรม (Training Performance)
- ▶ 2.6 : Element 6 : การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management)
- ▶ 2.7 : Element 7 : การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre Start-up Safety Review)

10.30-10.45น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

10.45-12.00น. : (ต่อ) หมวดที่ 2

- ▶ 2.8 : Element 8 : ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity)
- ▶ 2.9 : Element 9 : การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟและการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Hot work Permit & Non routine work permit)
- ▶ 2.10 : Element 10 : การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)

12.00-13.00น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

13.00-14.30 : กิจกรรมจัดกลุ่ม ฝึกตรวจประเมินภายใน Element 5-10

14.30-14.45น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

14.45-16.15น. : (ต่อ) ฝึกตรวจประเมินภายใน Element 5-10

15.30-16.00น. : แต่ละกลุ่ม นำเสนอผลตรวจประเมิน



PSM Internal Auditor

วันที่สาม

08.45 -10.30น.: (ต่อ) หมวดที่ 2 : ความรู้และการนำไปใช้และองค์ประกอบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

- ▶ 2.11 : Element 11 : การสอบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation)
- ▶ 2.12 : Element 12 : การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Prepare & Response)

10.30-10.45น.: พักรับประทานอาหาร

10.45 -12.00น.: (ต่อ) หมวดที่ 2

- ▶ 2.13 :Element 13 : การตรวจประเมินภายใน (Internal Audit)
- ▶ 2.14: Element 14 : ความลับทางการค้า (Trade Secret)

12.00-13.00น. : พักรับประทานอาหารกลางวัน

13.00-14.30น. : (ต่อ) ฝึกตรวจประเมินภายใน Element 11-14 พร้อมนำเสนอ

14.30-14.45น. : พักรับประทานอาหาร

14.45-16.30น. : หมวดที่3 แนวทางการตรวจประเมินภายใน

- ▶ 3.1 : กรอบความคิดของผู้ตรวจประเมินภายใน
- ▶ 3.2 : คุณสมบัติของผู้ตรวจประเมินภายใน
- ▶ 3.3 :จรรยาบรรณของผู้ตรวจประเมินภายใน
- ▶ 3.4 : ตัวอย่างแบบตรวจประเมินภายใน
- ▶ 3.5 : ขั้นตอนการตรวจประเมินภายใน ได้แก่ การเตรียมการก่อนตรวจประเมินภายใน วิธีการตรวจประเมินภายใน การหาหลักฐานจาก 3P (People-Paper-Process or Practice) และหลักการเขียนข้อบกพร่อง
- ▶ 3.6 : การจัดทำรายงานการตรวจประเมินภายในและเหตุผล
- ▶ 3.7 : การติดตามผลการดำเนินการตรวจประเมินภายใน

